

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ РЕЗИНОВЫХ ШЛАНГОВ

A - подходит X - не подходит B - подходит кратковременно
I - нет данных T — тифлон V — Viton
B — Нитрил N — Неопропен S — Силикон

Условные обозначения:

Химический элемент	ТЕМПЕРАТУРА	ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ										ФИТИНГ				
		полимеры рукавов										металл				
		UHMWPE	Бутил	Nuralon	NR	Viton	Нитрил	CPE	EPDM	XLPE	Alphasyn	Teflon	316 SS	Алюминий	Латунь	Набивка
ASTM#1 МАСЛО	100	A	X	B	X	A	A	A	X	A	A	A	A	A	I	TVBNS
ASTM#2 МАСЛО	100	A	X	X	X	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	TVB
ASTM#3 МАСЛО	100	A	X	X	X	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	TVB
D.D.T. в керосине	100	A	X	X	X	A	A	A	X	A	B	A	I	I	A	TVB
D.M.P.	100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	A	I	I	TV
Dow-Per	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	B	A	I	I	I	TV
Ex-Tri	100	A	X	X	X	A	X	I	I	A	B	A	I	I	I	TV
Graffinite	100	I	X	X	X	X	A	A	X	X	I	I	I	I	I	B
Hi-Tri	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	B	A	I	I	I	TV
M.E.K.	100	A	X	X	X	X	X	X	X	A	B	A	X	X	X	T
MIBK	100	A	X	X	X	X	X	X	X	A	B	A	X	X	X	T
THF	100	B	X	X	X	X	X	X	X	B	X	A	A	B	X	T
V.M.&P.Нафта	100	A	X	X	X	A	A	I	X	A	I	A	I	I	I	TVBS
Азотистокислая медь	100	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Азотная кислота 25%	100	B	B	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A	X	X	TV
Азотная кислота 37%	100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	A	X	X	TV
Азотная кислота 40%-60%	100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	X	X	TV
Азотная кислота 70%	100	X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	B	X	X	T	
Алюминат кальция	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Амил олеат	100	A	X	X	X	I	B	I	I	A	I	A	I	I	I	T
Амил фенол	100	A	X	X	X	A	X	I	I	A	I	A	I	I	I	TV
Амил фталат	100	A	A	X	X	X	X	I	I	A	I	A	I	I	I	T
Амил хлорид	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	A	X	I	TV
Амиламин	100	A	B	X	X	X	X	B	X	A	I	A	I	I	I	T
Амилацетат	100	A	A	B	X	X	X	X	B	A	A	A	A	A	I	T
Амиловый спирт	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	I	A	TBNS
Анетол	100	X	X	X	X	B	X	X	I	X	I	A	I	I	I	T
Анилин	100	A	A	X	X	A	X	B	A	A	A	A	B	X	TV	
Аркады	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Ароматическая смола	100	A	X	X	X	X	X	B	X	A	I	A	I	I	I	TV
Ароматические спирта	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	I	A	A	I	I	TV
Асфальт	500	НЕОБХОДИМ СПЕЦИАЛЬНЫЙ РУКАВ										A	I	I	TVN	
Ацетат железа	100	A	A	A	X	X	X	I	I	A	A	A	I	I	I	T
Ацетат железа	100	A	A	A	X	X	X	I	I	A	A	A	I	I	I	TNS
Ацетат кадмия	100	A	A	A	X	X	X	A	I	A	A	A	I	I	I	T
Ацетат калия	100	A	A	B	X	X	X	A	B	A	A	A	X	X	TB	
Ацетат кальция	100	A	A	A	X	X	X	A	A	A	A	A	I	I	TB	
Ацетат карбитола	100	A	B	B	X	I	X	I	I	A	A	A	I	I	I	T
Ацетат магния	100	A	A	A	X	X	X	A	I	A	A	A	I	I	I	T
Ацетат мегила	100	A	A	B	X	X	X	A	A	A	A	A	I	I	I	T
Ацетат свинца	100	A	A	X	X	X	X	A	B	A	A	A	X	X	T	
Безводный аммиак	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Беление	100	X	B	X	X	B	X	I	A	X	B	A	X	X	X	TV
Белое масло	100	A	X	X	X	I	A	A	X	I	I	A	I	I	I	TVB
Бензаль хлорид	100	A	B	I	I	I	X	X	I	A	I	A	B	X	I	T
Бензальдегид	100	A	B	X	X	X	X	X	B	A	B	A	A	B	I	T
Бензил ацетат	100	A	A	B	X	X	X	B	I	A	B	A	B	I	I	T

A - подходит X - не подходит B - подходит кратковременно
 I - нет данных T — тифлон V — Viton
 B — Нитрил N — Неопропен S — Силикон

Условные обозначения:

Химический элемент	ТЕМПЕРАТУРА	ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ										ФИТИНГ				
		полимеры рукавов										металл				
		UHMWPE	Бутил	Nurolon	NR	Viton	Нитрил	CPE	EPDM	XLPE	Alphasyn	Teflon	316 SS	Алюминий	Латунь	Набивка
Бензил хлорид	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	I	A	A	X	X	TV
Бензиловый спирт	100	A	A	X	X	A	X	A	X	A	A	A	A	B	I	TVS
Бензин	100	A	X	X	X	A	A	I	X	A	B	A	A	A	I	TVB
Бензиновые масла	100	A	X	X	X	A	A	A	X	A	B	A	A	A	X	TVB
Бензиновый эфир (Лигроин)	100	A	X	X	X	A	A	A	X	A	B	A	A	A	I	TVB
Бензоил хлорид	100	X	I	I	I	I	X	X	X	B	X	A	B	I	I	T
Бензойная кислота	100	A	B	B	X	I	I	A	B	A	A	A	B	B	X	TVN
Бензол	100	I	X	X	X	A	X	X	X	A	I	A	A	A	A	TV
Бензольный альдегид	100	A	B	X	X	X	X	X	B	A	I	A	A	I	B	T
Бензотрихлорид	100	X	I	I	I	I	X	X	X	X	X	A	I	I	I	T
Бисульфат калия	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	X	TVBN
Бисульфит калия	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVBN
Бихромат кальция	150	X	A	X	I	I	I	I	I	X	I	A	I	I	I	T
Борфтористоводородная кислота	150	B	A	A	A	I	I	A	I	I	A	A	I	I	X	TN
Бром	100	X	X	X	X	B	X	I	X	X	X	A	X	X	X	TV
Бромбензол	100	B	X	X	X	B	X	X	X	X	X	A	I	I	I	TV
Бромид железа	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Бромизоамил	100	B	X	X	X	B	X	I	X	B	I	A	I	I	I	TV
Бромо толуол	100	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	A	I	I	I	T
Бромохлорметан	100	X	B	X	X	B	X	X	I	X	A	A	A	X	X	T
Бумажные квасцы	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVBN
Бункер С.	100	B	X	X	X	A	A	I	X	A	B	A	A	I	I	TVB
Бункерное масло	100	B	X	X	X	A	A	I	X	X	B	A	A	I	I	TVB
Бутанол	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	I	I	TBN
Бутил ацетат	100	A	A	B	X	X	X	B	B	A	B	A	A	B	I	T
Бутил ацетауксусной кислоты	100	A	X	X	X	X	X	X	I	A	B	A	I	I	I	T
Бутил фталат	100	A	A	X	X	X	X	I	I	A	A	A	A	A	I	T
Бутил этил эфир	100	A	X	B	X	I	B	I	X	A	A	A	I	I	I	T
Бутиловый спирт (вторич.)	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	I	I	TBN
Бутиловый спирт (норма)	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	I	I	TBN
Бутиральдегид	100	A	B	X	X	X	X	B	X	A	B	A	X	A	X	T
Бутулате	100	A	I	I	I	I	I	I	A	I	I	I	I	I	I	I
Венил бензол	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	I	A	A	I	I	TV
Венил Тоулен	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	I	A	I	I	I	TV
Венил трихлорид	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	A	I	I	TV
Венил хлорид	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Венил эфир	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Венилацетат	100	A	A	B	X	X	X	A	X	A	B	A	A	I	X	TV
Винная кислота	150	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	A	A	I	A	TBN
Вода	180	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	TVBNS
Водный аммиак	150	A	A	B	A	A	B	B	B	A	A	A	A	X	I	TV
Воск	100	A	X	X	X	X	A	A	X	X	X	A	A	I	I	TVBN
Втористоводородная кислота (10%)	125	A	A	A	X	I	X	A	I	A	A	A	A	X	X	TN
Газ азота	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	TVBNS
Газ пропана	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Газовый бензин	100	B	X	X	X	A	A	B	X	B	B	A	I	I	I	TVB
Газолин	100	B	X	X	X	A	A	B	X	B	B	A	A	I	I	TVB
Газообразный водород	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Галловая кислота	100	A	B	I	A	I	I	A	B	I	B	A	B	I	I	TS
Гексалдегид	100	A	X	X	X	X	X	I	X	A	B	A	A	A	I	T
Гексан	100	B	X	X	X	A	A	B	X	B	B	A	A	A	A	TVB
Гексанол	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	I	I	TB
Гексил метил кетон	100	A	B	X	X	X	X	I	I	A	A	A	I	I	I	T
Гексиламин	100	A	B	X	X	X	X	B	I	A	B	A	I	I	I	T

А - подходит Х - не подходит В - подходит кратковременно
 I - нет данных Т — тифлон V — Viton
 В — Нитрил N — Неопропен S — Силикон

Условные обозначения:

Химический элемент	ТЕМПЕРАТУРА	ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ										ФИТИНГ				
		полимеры рукавов										металл				
		UHMWPE	Бутил	Nuralon	NR	Viton	Нитрил	CPE	EPDM	XLPE	Alphasyn	Teflon	316 SS	Алюминий	Латунь	Набивка
Гексилен	100	X	X	X	X	A	A	I	X	X	I	A	I	I	TVB	
Гексилен гликоль	150	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A	B	A	TVBN
Гексиловый спирт	100	A	A	A	A	B	A	A	X	A	A	A	A	I	I	TB
Гептагидрат сульфата железа	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	X	TVBN
Гептан	100	A	X	X	X	A	A	A	X	B	B	A	A	A	I	TVB
Гептан карбоновая кислота	100	A	X	B	X	A	X	A	I	A	A	A	I	I	I	TV
Гептаналь	100	A	X	X	X	X	X	X	I	A	I	A	I	I	I	TB
Гидрат калия	150	A	A	B	A	X	B	A	B	A	A	A	A	X	I	TS
Гидрат меди	100	A	A	B	X	X	B	I	I	A	A	A	I	I	I	TB
Гидраь магния	150	A	A	B	A	B	B	I	I	A	A	A	A	X	I	TN
Гидробромный спирт (37%)	150	B	A	A	A	I	X	A	A	I	A	A	X	X	X	TN
Гидроксид железа	100	A	A	B	A	X	B	I	I	A	A	A	B	I	I	TN
Гидроксид железа	100	A	A	B	X	X	B	I	I	A	A	A	I	I	I	TN
Гидроксид калия	150	B	A	B	A	X	B	A	B	A	A	A	A	X	X	TN
Гидроксид кальция	100	A	A	B	A	X	B	A	A	A	A	A	A	X	X	TNS
Гидроксид магния	150	A	A	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	X	I	TVBN
Гидроксид меди	100	A	A	B	X	X	B	I	I	A	A	A	I	I	I	TB
Гидроокись бария	150	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TBNS
Гидросульфат кальция	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TVBN
Гидросульфит кальция	150	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	X	X	TVBNS
Гидрохлорный спирт (37%)	125	A	A	X	B	X	X	A	B	A	A	A	X	X	X	T
Гидрохлорный спирт-38%	125	I	A	X	B	I	X	A	B	A	A	A	X	X	X	T
Гипохлорит кальция	100	B	B	X	X	B	X	A	B	X	A	A	A	X	X	TV
Глифосфат	100	A	I	I	I	I	I	I	A	I	I	I	I	I	I	I
Глицерин	100	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	TVBNS
Глюколь октилена	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Глюконовая кислота	100	A	X	B	X	I	X	A	I	A	A	A	X	X	A	T
Горючее	100	A	X	X	X	A	A	X	X	B	B	A	A	A	I	TVB
Даутерм А	100	A	I	X	X	A	X	X	X	A	A	A	I	A	I	TV
Даутерм Е	100	A	I	X	X	A	X	X	X	A	A	A	I	A	I	TV
Даутерм SR-1	100	A	A	A	A	A	A	I	I	A	A	A	I	I	I	TVB
Двунатриевый фосфат	100	A	A	A	A	I	A	A	I	A	A	A	A	I	B	TB
Дебутилсебацнат	100	A	A	X	X	X	X	B	X	A	I	A	I	I	I	TVS
Деготь	100	A	X	X	X	A	X	B	X	A	A	A	A	I	I	TVS
Декалин	100	X	X	X	X	A	X	X	X	A	X	A	I	I	I	TV
Деканол	100	A	A	A	X	B	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TB
Демитиловый кетон	100	A	A	X	B	X	X	A	A	B	A	A	A	A	I	T
Демитиловый фенол	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	A	A	I	I	I	TV
Денатурат	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	TB
Денитробензол	100	A	X	X	X	A	X	I	I	A	B	A	I	I	I	TV
Децил бутул фталат	100	A	A	X	X	X	X	I	I	A	I	A	I	I	I	T
Дециловый спирт	100	A	A	A	X	B	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TB
Диамиламин	100	A	A	X	B	I	B	A	I	A	B	A	I	I	I	TB
Диамилен	100	A	X	X	X	A	X	B	X	A	B	A	I	I	I	TV
Диамилфенол	100	A	X	X	X	A	X	A	X	A	I	A	I	I	I	TV
Диацетоновый спирт	100	A	A	B	B	X	X	A	X	A	A	A	A	I	I	T
Дибензиловый эфир	100	A	B	X	X	I	X	X	X	A	B	A	A	A	X	T
Дибромбензол	100	B	X	X	X	A	X	I	X	A	I	A	I	I	I	TV
Дибутил амин	100	A	X	X	B	X	B	A	X	A	A	A	I	I	I	T
Дибутил фталат	100	A	A	X	X	X	X	X	A	A	A	A	A	A	I	TV
Дибутил эфир	100	A	X	B	X	X	X	A	X	A	A	A	A	A	X	T
Дивинилбензол	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	I	I	I	TV
Дигидроксидиэтил амин	100	A	A	X	B	I	B	A	I	A	A	A	I	I	I	TB
Дигидроксидиэтил эфир	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVBN

Условные обозначения:

A - подходит X - не подходит B - подходит кратковременно
 I - нет данных T — тифлон V — Viton
 B — Нитрил N — Неопропен S — Силикон

Химический элемент	ТЕМПЕРАТУРА	ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ										ФИТИНГ			
		полимеры рукавов										металл			
		UHMWPE	Бутил	Nuralon	NR	Viton	Нитрил	CPE	EPDM	XLPE	Alphasyn	Teflon	316 SS	Алюминий	Латунь
Дизельное топливо	150	A	X	X	X	A	A	A	X	A	B	A	A	I	TVB
Дизодецилфталат	100	A	A	X	X	X	X	I	I	A	I	A	I	I	T
Дизопропаноламин	100	A	A	X	B	I	B	I	I	A	B	A	I	I	TB
Дизопропил эфир	100	A	X	B	X	I	B	I	X	A	B	A	A	I	TB
Дизопропилкетон	100	A	B	X	X	X	X	I	B	A	B	A	A	I	T
Диизобутилен	100	A	X	X	X	A	A	X	X	A	B	A	A	I	TVB
Диизобутилкетон	100	A	B	X	X	X	X	I	B	A	B	A	I	I	T
Диизодециладипинат	100	A	A	X	X	X	X	I	I	A	I	A	I	I	T
Диизооктиладипинат	100	A	A	X	X	X	X	I	I	A	I	A	I	I	T
Диизооктилфталат	100	A	A	X	X	X	X	I	I	A	I	A	I	I	T
Диизоцианат	100	X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	I	I	I	T
Дикальцийфосфат	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Диамба	100	A	I	I	I	I	I	I	A	A	I	A	I	I	T
Дилаурил эфир	100	A	I	B	X	I	B	I	I	A	B	A	I	I	TB
Диметил амин	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ													
Диметил бензол	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	A	I	TV
Диметил карбинол	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	I	TBNS
Диметил сульфат	100	A	B	X	X	X	X	A	I	A	A	A	I	I	T
Диметил сульфид	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ													
Диметил фталат	100	A	A	X	X	X	X	A	B	A	A	A	A	I	TV
Диметилловый эфир	100	A	X	B	X	I	B	I	X	B	B	A	I	I	TB
Диоксалан	100	A	X	X	X	I	X	B	X	A	B	A	I	I	T
Диоксан	100	A	B	X	X	X	X	B	X	A	A	A	A	I	T
Диоксид водорода 10%	100	B	X	X	X	A	X	I	I	I	I	A	A	B	TV
Диоксид водорода более 10%	100	B	X	X	X	I	X	I	X	I	I	A	I	I	X
Диоксид серы	100	B	B	B	I	X	I	I	I	X	I	A	A	I	TN
Диоктил адипат	100	A	A	X	X	X	X	X	B	A	I	A	I	I	T
Диоктил амин	100	A	A	X	B	I	B	I	I	A	B	A	I	I	T
Диоктил себацинат	100	A	A	X	X	X	X	X	B	A	I	A	I	I	TV
Диоктил фталат	100	A	B	X	X	A	X	X	X	A	A	A	A	I	TV
Дипропил амин	100	A	A	X	B	I	B	B	I	A	A	A	I	I	T
Дипропилен глюколь	100	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	I	I	TVB
Дипропилкетон	100	A	B	X	X	X	X	X	I	A	A	A	I	I	T
Дифенил фталат	100	A	A	X	X	X	X	I	I	A	A	A	I	I	T
Дихлоргексан	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	A	A	I	I	TV
Дихлордиформетан	100	I	X	X	X	B	B	I	X	I	X	A	I	I	TVB
Дихлорид меди	100	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TVBNS
Дихлорметан	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	A	A	A	B	TV
Дихлоробензол	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	A	B	TV
Дихлоробутан	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	I	A	I	I	TV
Дихлорэтан	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	A	A	I	A	TV
Дихлорпентан	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	I	I	TV
Дихлорпропан	100	A	X	X	X	A	X	X	X	B	I	A	A	X	TV
Дихлоруксусная кислота	100	A	X	X	B	X	X	B	I	A	I	A	I	I	T
Дихлорэтилен	100	X	X	X	X	A	X	I	I	X	X	A	I	A	X
Дихлорэтиловый эфир	100	A	X	X	X	I	X	B	X	A	B	A	I	I	T
Дихромат калия	150	B	A	X	I	I	I	A	I	B	B	A	A	B	TVBNS
Диэтанолламин	100	A	A	X	B	I	B	A	I	A	A	A	A	I	T
Диэтил бензол	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	I	I	TV
Диэтил бензол	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	I	I	TV
Диэтил кетон	100	A	B	X	X	X	X	X	X	A	B	A	I	I	T
Диэтил метанол	100	A	A	A	A	B	A	I	I	A	A	A	I	I	TBN
Диэтил сульфат	100	A	B	X	X	X	X	A	I	A	A	A	X	I	TNS
Диэтил триамин	100	A	A	X	B	I	B	A	I	A	A	A	I	I	TB

A - подходит X - не подходит B - подходит кратковременно
 I - нет данных T — тифлон V — Viton
 B — Нитрил N — Неопропен S — Силикон

Условные обозначения:

Химический элемент	ТЕМПЕРАТУРА	ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ										ФИТИНГ				
		полимеры рукавов										металл				
		UHMWPE	Бутил	Nuralon	NR	Viton	Нитрил	CPE	EPDM	XLPE	Alphasyn	Teflon	316 SS	Алюминий	Латунь	Набивка
Диэтил фталат	100	A	A	X	X	X	X	B	X	A	B	A	I	I	I	T
Диэтиламин	100	A	A	X	B	I	B	B	B	A	B	A	A	I	X	TB
Диэтилен гликоль	100	A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	B	A	TVBN
Диэтилен диоксид	100	A	B	X	X	X	X	B	A	A	A	A	X	X	X	T
Диэтилен триамин	100	A	A	X	B	I	B	A	I	A	A	A	I	I	X	T
Диэтилоксалат	100	A	B	X	B	I	X	A	X	A	B	A	I	I	I	T
Диэтилсебацинат	100	A	A	X	X	X	X	B	X	A	B	A	A	A	I	T
Доцедил толуол	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	B	A	I	I	I	TV
Древесный спирт	100	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TBNS
Дубильная кислота	150	A	A	A	A	I	B	A	X	I	I	A	A	X	I	TVBN
Едкий натр	150	A	A	B	A	X	B	A	A	A	A	A	X	X	X	TNS
Едкое кали	150	A	A	B	A	X	B	A	B	A	A	A	X	X	X	T
Железистые соли	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVBN
Животные масла	100	A	B	X	X	A	A	A	X	A	B	A	A	A	I	TVB
Животный жир	100	A	X	X	X	A	A	B	X	A	A	A	A	A	I	TVB
Жир	100	A	X	X	X	A	A	I	X	B	A	A	A	A	A	TVB
Жир	150	A	X	X	X	I	A	A	X	I	I	A	A	I	A	TBNS
Закись азота	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	X	TVBNS
Зеленый сульфатный щелок	150	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	A	X	X	X	TBS
Изоамилацетат	100	A	A	B	X	X	X	I	X	A	B	A	I	I	I	T
Изоамилбутират	100	B	X	X	X	X	X	I	I	B	B	A	I	I	I	T
Изоамиловый спирт	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	I	A	TBN
Изоамилфталат	100	A	A	X	X	X	X	I	I	A	I	A	I	I	I	T
Изобутан	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Изобутанол	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	I	I	TBNS
Изобутил ацетат	100	A	A	B	X	X	X	B	X	A	B	A	A	B	I	T
Изобутиламин	100	A	B	X	X	X	X	I	I	A	B	A	I	I	I	T
Изобутилбромид	100	B	X	X	X	B	X	I	X	X	I	A	I	I	I	TV
Изобутилен	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	B	A	I	I	I	TV
Изобутилкарбинол	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	I	A	TBN
Изобутиловый альдегид	100	A	B	X	X	X	X	B	I	A	B	A	I	I	I	T
Изобутиловый спирт	100	A	A	A	A	B	X	A	A	A	A	A	A	I	I	TNS
Изооктан	100	B	X	X	X	A	A	I	X	B	B	A	A	A	A	TVBS
Изопентан	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Изопропанол	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	I	I	TVBS
Изопропанол амин	100	A	A	X	B	X	B	I	I	A	B	A	I	I	I	TB
Изопропил амин	100	A	B	X	X	X	X	I	I	A	B	A	I	I	I	T
Изопропил ацетат	100	A	A	X	X	X	X	B	X	A	A	A	A	I	I	T
Изопропил бензол	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	I	I	I	TV
Изопропил толуол	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	I	A	I	I	I	TV
Изопропил хлорид	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Изопропил эфир	100	A	X	B	X	I	X	I	X	A	B	A	A	I	I	TB
Изопропиловый спирт	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	I	I	TBNS
Изофорон	100	B	A	I	I	I	X	I	A	B	B	A	B	A	I	T
Йод	100	A	I	A	I	I	I	A	I	B	I	A	I	I	X	TVB
Йодистый этил	100	X	X	X	X	B	X	X	X	B	A	A	I	I	I	TV
Каприловая кислота	100	A	X	B	X	I	X	A	I	A	A	A	B	I	X	T
Каприновый альдегид	100	A	X	X	X	X	X	I	I	A	B	A	I	I	I	T
Карбитол	100	A	A	A	X	I	X	A	A	A	A	A	B	A	X	T
Карболовая кислота, фенол	100	A	A	X	X	A	X	A	X	A	B	A	A	B	A	TV
Карбонат бария	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	I	I	TVBN
Карбонат калия	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	X	TVBNS
Карбонат кальция	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	X	TVBNS
Карбонат меди	100	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVBN

А - подходит X - не подходит В - подходит кратковременно
 I - нет данных T — тифлон V — Viton
 B — Нитрил N — Неопропен S — Силикон

Условные обозначения:

Химический элемент	ТЕМПЕРАТУРА	ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ										ФИТИНГ				
		полимеры рукавов										металл				
		UHMWPE	Бутил	Nurolon	NR	Viton	Нитрил	CPE	EPDM	XLPE	Alphasyn	Teflon	316 SS	Алюминий	Латунь	Набивка
Метрибузин	100	A	I	I	I	I	I	I	A	I	I	A	I	I	I	T
Моноисoproпанол амин	100	A	A	X	B	I	B	I	I	A	B	A	I	I	I	TB
Монохлоробензин	100	B	X	X	X	A	X	X	X	B	B	A	A	B	B	TV
Монохлородифлюоометан	100	I	X	X	X	X	X	I	I	I	I	A	A	I	I	TN
Монохлороуксусная кислота	100	A	X	X	B	I	X	A	X	A	A	A	A	X	X	T
Моноэтанол амин	100	A	A	X	B	I	B	A	B	A	B	A	A	B	I	TN
Моноэтил амин	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Мочевина	100	A	A	I	I	I	X	A	I	A	A	A	A	B	I	TVBN
Муравьиная кислота	100	A	A	X	B	X	X	A	A	B	A	A	B	I	X	TV
Мышьяковая кислота	100	A	A	A	A	I	X	A	A	A	A	A	A	X	X	TVS
H/Метелпорролидон	100	A	X	X	X	X	X	X	X	A	I	A	I	I	I	T
Нафта из каменноугольной смолы	100	A	X	X	X	A	X	B	X	A	A	A	A	A	I	TV
Нафталин	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	I	A	A	B	I	TV
Неогексан	100	A	X	X	X	A	A	B	X	A	B	A	A	A	I	TVB
Неочищенная нефть	100	A	X	X	X	A	A	B	X	A	B	A	A	A	I	TVB
Неочищенный бензин	100	A	X	X	X	A	A	A	X	A	B	A	A	A	X	TVB
Неу-Три	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	B	A	I	I	I	TV
Нитрат калия	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	TVBNS
Нитрат кальция	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	X	TVBN
Нитрат меди	100	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TVBNS
Нитрат никеля	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	X	TVBN
Нитрит меди	100	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Нитробензол	100	A	X	X	X	B	X	X	X	A	B	A	A	B	X	T
Нонены	100	A	X	X	X	A	A	I	X	A	B	A	I	I	I	VB
Озон	100	A	B	B	X	I	X	A	A	I	B	A	I	I	I	TS
Оксид мезитила	100	A	B	X	X	X	X	B	X	A	B	A	A	I	I	T
Октадекановая кислота	100	A	B	X	X	I	A	A	B	A	A	A	A	B	A	TB
Октан	100	B	X	X	X	A	A	A	X	B	B	A	B	I	B	TVB
Октанол	100	A	A	A	A	B	A	A	X	A	A	A	A	I	I	TBN
Октил альдегид	100	A	X	X	X	X	X	I	I	A	I	A	I	I	I	T
Октил амин	100	A	B	X	X	X	X	B	I	A	B	A	I	I	I	T
Октил ацетат	100	A	A	A	X	X	X	X	I	A	B	A	I	I	I	T
Октил карбинол	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TB
Октиловый спирт	100	A	A	A	A	B	A	A	X	A	A	A	A	I	I	TB
Олеиновая кислота	100	A	B	X	X	I	A	A	X	A	B	A	A	B	X	TB
Олеум	100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	I	X	X	TV
Органическая жирная кислота	100	A	X	X	X	X	A	A	X	A	B	A	A	I	I	TB
Ортодихлоридбензол	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	B	A	I	I	I	TV
Ортодихлоробензол	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	I	A	I	I	I	TV
Ортоксилол	100	B	X	X	X	A	X	I	X	A	B	A	I	I	I	TV
Ортофосфорная кислота 10%	150	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TVBN
Ортофосфорная кислота 10%-85%	100	A	A	A	B	X	X	A	A	A	A	A	A	X	I	TVN
Пальмитиновая кислота	100	A	A	B	X	I	A	A	B	B	B	A	A	I	X	
Парадихлорид бензил	100	B	X	X	X	A	X	I	X	A	I	A	I	I	I	TV
Паральдегид	100	A	B	X	X	X	X	I	B	A	B	A	A	A	I	T
Паральксилен	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	B	A	I	I	I	TV
Парафин	150	A	B	X	X	A	A	A	X	X	I	A	A	A	A	TVB
Пары серной кислоты	100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	I	X	X	T
Пеларгоновая кислота	100	A	A	X	X	I	A	I	I	A	I	A	I	I	I	TB
Пентагидрат сульфата меди	100	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TVBNS
Пентан	100	X	X	X	X	A	A	A	X	B	X	A	B	A	A	TVB
Пентанол	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	I	I	I	
Пентанон	100	A	B	X	X	X	X	B	I	A	B	A	I	I	I	T
Пентахлорид сурьмы	100	A	X	X	X	I	X	I	X	B	B	A	I	I	I	T

Условные обозначения:

A - подходит X - не подходит B - подходит кратковременно
 I - нет данных T — тифлон V — Viton
 B — Нитрил N — Неопропен S — Силикон

Химический элемент	ТЕМПЕРАТУРА	ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ										ФИТИНГ				
		полимеры рукавов										металл				
		UHMWPE	Бутил	Nuralon	NR	Viton	Нитрил	CPE	EPDM	XLPE	Alphasyn	Teflon	316 SS	Алюминий	Латунь	Набивка
Пентахлорэтан	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	I	A	A	B	X	TV
Перманганат калия	100	A	A	A	A	A	B	I	I	A	A	A	A	I	I	TVS
Пероксид водорода более 50 %	100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	I	A	A	I	X	T
Пероксид водорода от 10% до 50 %	100	B	X	X	X	A	X	A	I	I	I	A	I	B	I	TVS
Перхлорэтилен	100	B	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	A	B	X	TV
Пинен	100	A	X	X	X	A	B	B	X	A	B	A	B	I	I	TV
Полипропилен гликоль	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Полиэтилен гликоль	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVBN
Природный газ	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Пропандиол	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVBS
Пропанол	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Рассол	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	I	I	TVBNS
Растворитель бензина	100	A	X	X	X	A	A	I	X	A	I	A	A	A	I	TVBS
Серная кислота 25%	150	A	A	B	B	I	X	A	A	A	A	A	I	X	X	TVN
Серная кислота 93%	100	X	X	B	X	B	X	X	B	A	A	A	I	X	X	TV
Серная кислота 93-98%	100	X	X	X	X	B	X	X	X	I	B	A	I	X	X	TV
Сернистая кислота 10%	150	A	A	A	A	I	X	A	A	A	A	A	I	X	X	T
Сернистая кислота 10-75%	100	A	A	A	A	I	X	A	A	A	A	A	I	X	X	T
Сернокислая медь	100	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVBNS
Сероуглерод	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Сжиженный нефт. газ	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Сжиженный природный газ	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Силикат калия	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVBNS
Силикат кальция	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	I	TVBN
Скипидар	100	A	X	X	X	A	A	B	X	A	X	A	A	A	A	TVB
Смазочные масла	100	A	X	X	X	A	A	I	X	A	I	A	A	A	A	TVB
Смола	---	НЕОБХОДИМ СПЕЦИАЛЬНЫЙ РУКАВ														
Соль азотномедная	100	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	B	I	I	TVBN
Соль двухромовой кислоты соды	150	A	A	X	I	I	I	I	I	A	A	A	I	I	I	T
Соляная кислота	125	A	X	X	A	I	X	A	X	A	A	A	X	X	X	T
Стеарат бутила	100	A	X	X	X	I	A	B	X	A	B	A	A	A	A	TBS
Стеариновая кислота	100	A	B	X	X	I	A	A	B	A	A	A	A	B	A	TVB
Стирол	100	B	X	X	X	A	X	X	X	X	I	A	A	I	I	TV
Стoddарт растворитель	100	A	X	X	X	A	A	A	X	A	B	A	A	A	I	TVB
Сульфаминовая кислота	100	B	X	X	X	X	X	I	I	B	I	A	I	I	I	TVN
Сульфаминовая кислота (>10%)	100	X	A	B	B	I	B	A	I	I	I	A	I	I	I	TVN
Сульфат бария	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	X	TVBS
Сульфат железа	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TVBN
Сульфат железа	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVBN
Сульфат калия	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	TVBNS
Сульфат кальция	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	TVBS
Сульфат магния	150	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	I	I	TVBNS
Сульфат марганца	150	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	TVBN
Сульфат никеля	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TVBNS
Сульфат свинца	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TVBN
Сульфат цинка	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TVBNS
Сульфигидрад кальция	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Сульфид бария	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TVBS
Сульфид железа	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Сульфид калия	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TVBNS
Сульфид кальция	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TVBN
Сульфид марганца	150	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Сульфид меди	100	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Сульфит аммония	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	I	TVBN

A - подходит X - не подходит B - подходит кратковременно

Условные обозначения:

I - нет данных

T — тифлон

V — Viton

B — Нитрил

N — Неопропен

S — Силикон

Химический элемент	ТЕМПЕРАТУРА	ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ											ФИТИНГ			
		полимеры рукавов											металл			
		UHMWPE	Бутил	Nurolon	NR	Viton	Нитрил	CPE	EPDM	XLPE	Alphasyn	Teflon	316 SS	Алюминий	Латунь	Набивка
Сульфит калия	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	X	TVBNS	
Сульфит кальция	150	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	B	B	X	TVBNS
Сульфит марганца	150	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Сульфат	100	I	X	X	X	X	A	A	X	X	I	I	I	I	I	B
Сырая нефть	100	A	X	X	X	A	A	A	X	A	A	A	X	A	X	TVB
Талловое масло	100	A	X	X	X	A	A	I	X	I	I	A	A	X	X	TVB
Тергитол	100	X	I	I	I	I	I	I	I	I	A	I	I	I	I	T
Тетрагидрофуран	100	B	X	X	X	X	X	X	X	B	X	A	A	B	X	T
Тетрадеканол	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TB
Тетрахлорид олова	150	B	A	A	A	I	A	A	A	A	A	X	X	X	X	TB
Тетрахлорид тетана	100	B	X	X	X	A	B	X	X	A	B	A	B	X	X	TV
Тетрахлоробензол	100	B	X	X	X	B	X	I	X	B	I	A	I	I	I	T
Тетрахлорометан	100	A	X	X	X	A	X	X	X	X	B	A	A	I	I	TV
Тетрахлоронафтаден	100	B	X	X	X	B	X	I	X	X	I	A	I	I	I	T
Тетрахлорэтан	100	A	X	X	X	A	X	I	X	X	I	A	A	X	X	TV
Тетрахлорэтилен	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	A	B	X	TV
Тетраэтилен гликоль	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TVB
Тетраэтилен свинец	100	X	X	X	X	A	X	X	X	X	I	A	I	I	I	TV
Тионил хлорид	100	X	I	I	I	I	I	I	I	I	X	A	X	X	X	T
Тиосульфит аммония	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	TVBN	
Толуен	100	A	X	X	X	A	X	X	X	B	B	A	A	A	A	TV
Толуидин	100	X	I	I	I	I	I	I	I	I	I	A	I	I	I	T
Толуол	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	A	A	A	TV
Топливо А (ASTM)	100	B	X	X	X	A	A	I	X	B	B	A	A	A	A	TVB
Топливо В (ASTM)	100	B	X	X	X	A	A	I	X	B	B	A	I	I	I	TVB
топливо для реактивных двигателей	---	НЕОБХОДИМ СПЕЦИАЛЬНЫЙ РУКАВ														
Трансмиссионное масло	150	B	X	X	X	A	A	I	X	I	I	A	A	A	A	TVB
Трансформаторное масло	100	X	I	I	I	I	I	I	I	I	I	A	A	I	I	T
Третичный бутил спирт	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TB
Трибутил амин	100	A	A	X	B	I	B	A	I	A	A	A	I	I	I	T
Трибутил фосфат	100	A	A	X	X	X	X	X	X	A	I	A	A	I	X	T
Трибутокс этилосульфат	100	I	A	X	X	A	X	X	A	X	I	I	I	I	I	V
Тридеканол	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TB
Трикрезилфосфат	100	A	A	X	X	A	X	A	A	A	I	A	A	X	I	TV
Триполифосфат	100	X	I	I	I	I	I	I	I	I	I	A	I	I	I	T
Трифенил фосфат	100	A	A	X	X	I	X	I	I	A	I	A	A	I	I	T
Трифлоралин (Трефалин)	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	I	A	I	I	I	TV
Трихлорбензол	100	B	X	X	X	B	X	X	X	B	I	A	I	A	I	T
Трихлорид мышьяка	100	I	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	I	I	TN
Трихлорпропан	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	I	A	A	X	I	TV
Трихлорэтан	100	A	X	X	X	A	X	B	X	X	B	A	A	I	I	TV
Трихлорэтилен	100	X	X	X	X	A	X	X	X	X	B	A	A	I	I	TV
Триэтаноламин	100	A	A	X	B	X	B	A	A	A	A	A	A	I	X	TB
Триэтиламин	100	A	A	X	B	I	B	A	I	A	A	A	A	I	I	TVBN
Триэтилен гликоль	150	A	A	A	A	I	A	A	I	A	A	A	A	A	I	TB
Уайт-спирит	100	A	X	X	X	B	A	I	X	A	B	A	A	A	I	TB
Углекислота	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	I	TVBNS
Угольная кислота	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	TVBS
Ундеканол	100	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TB
Фениловый хлорид	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	A	B	I	TV
Фенол	125	A	A	X	X	A	X	A	X	A	B	A	A	B	B	TV
Фенолосульфо кислота	100	X	X	X	X	X	X	A	I	B	B	A	B	I	I	T
Формалин	100	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	I	I	TVB
Формальдегид 40%	100	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	B	I	I	TB

А - подходит Х - не подходит В - подходит кратковременно
 I - нет данных Т — тифлон V — Viton
 В — Нитрил N — Неопропен S — Силикон

Условные обозначения:

Химический элемент	ТЕМПЕРАТУРА	ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ										ФИТИНГ			
		полимеры рукавов										металл			
		UHMWPE	Бутил	Nurolon	NR	Viton	Нитрил	CPE	EPDM	XLPE	Alphasyn	Teflon	316 SS	Алюминий	Латунь
Фосфат тринатрия	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	I	TVBNS
Фосфат цинка	100	A	X	X	X	X	A	A	A	X	I	A	I	I	TBNS
Фреон 12	100	A	X	X	X	B	B	I	X	B	X	A	A	I	TN
Фреон 22	100	A	X	X	X	X	X	I	I	B	X	A	A	I	TN
Фтор (жидкий)	100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	V	X	X	X	T
Фурфураль	100	A	A	I	I	X	X	A	B	A	A	A	A	X	T
Фурфуриловый спирт	100	A	X	I	I	X	I	A	I	A	A	A	A	I	T
Хвойное масло	100	A	X	X	X	A	X	B	X	A	B	A	A	I	TV
Хлор (жидкий)	100	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	A	X	X	TV
Хлор (сухой) (газ)	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ													
Хлорацетон	100	A	I	X	X	X	X	X	X	A	I	A	A	X	T
Хлорбензол	100	B	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	A	B	TV
Хлорбензол	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	B	A	A	B	TV
Хлорид бария	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	I	TVBN
Хлорид железа	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TVBNS
Хлорид железа	150	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	I	X	TB
Хлорид изоамила	100	X	X	X	X	B	X	I	I	X	B	A	I	I	TV
Хлорид изобутила	100	B	X	X	X	B	X	I	X	X	I	A	I	I	TV
Хлорид калия	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	TVBNS
Хлорид кальция	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	TVBNS
Хлорид магния	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	TVBS
Хлорид меди	100	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	B	X	TVBNS
Хлорид метила	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ													
Хлорид мышьяка	100	I	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	I	I	TN
Хлорид никеля	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	TVBS
Хлорид олова	100	A	A	A	A	I	A	A	A	A	A	A	X	X	TVB
Хлорид цинка	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	TVBNS
Хлорированные растворы	100	B	X	X	X	A	X	B	X	A	I	A	B	X	TV
Хлоробутан	100	X	X	X	X	A	X	X	I	X	I	A	I	I	TV
Хлороформ	100	B	X	X	X	B	X	X	X	X	B	A	A	B	TV
Хлорпентан	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	I	A	A	X	TV
Хлорпирит	100	I	I	I	I	I	I	I	X	I	I	I	I	I	I
Хлорпропан	100	A	I	X	X	X	X	X	X	A	I	A	I	I	T
Хлорсульфоновая кислота	100	X	X	X	X	X	X	I	X	X	X	A	B	X	T
Хлортолуол	100	X	X	X	X	A	X	X	X	X	I	A	A	I	TV
Хлоруксусная кислота	100	A	X	X	B	X	X	A	X	A	A	A	A	X	T
Хлорфенол	100	A	X	X	X	B	X		X	X	B	A	I	I	TV
Хлорэтан	100	X	X	X	X	A	X	I	X	A	I	A	A	I	TV
Хлорэтил бензол	100	A	X	X	X	A	X	I	X	A	I	A	I	I	TV
Хромат калия	150	B	A	X	I	I	I	A	I	B	B	A	B	I	TVBN
Хромат цинка	150	A	A	X	I	I	I	A	X	B	I	A	I	I	T
Хромовая кислота 25%	100	B	X	B	X	I	X	A	X	X	B	A	B	X	TV
Целлобозольв	100	A	A	A	X	X	X	I	A	A	A	A	A	X	T
Целлобозольв ацетат	100	A	B	B	X	X	X	X	B	A	A	A	A	I	T
Циклогексан	100	A	X	X	X	A	B	A	X	A	B	A	A	B	TV
Циклогексанол	100	A	X	X	X	B	B	A	X	A	B	A	A	X	TVB
Циклогексанон	100	A	X	X	X	X	X	X	X	A	B	A	A	I	T
Циклопентан	100	A	X	X	X	A	B	B	X	A	B	A	I	I	TVN
Циклопентан, метил	100	A	X	X	X	A	B	I	X	A	B	A	I	I	TV
Циклопентанол	100	A	X	X	X	B	B	A	X	A	A	A	I	I	TVB
Циклопентанон	100	A	X	X	X	X	X	X	X	A	B	A	I	I	T
Черный сульфат ликера	150	A	X	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	X	TVBN
Черный сульфат ликера	275	X	X	X	X	X	X	A	X	X	X	A	A	X	T
Четыреххлористый углерод	100	B	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	A	I	TV

A - подходит X - не подходит B - подходит кратковременно
 I - нет данных T — тифлон V — Viton
 B — Нитрил N — Неопропен S — Силикон

Условные обозначения:

Химический элемент	ТЕМПЕРАТУРА	ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ										ФИТИНГ				
		полимеры рукавов										металл				
		UHMWPE	Бутил	Nuralon	NR	Viton	Нитрил	CPE	EPDM	XLPE	Alphasyn	Teflon	316 SS	Алюминий	Латунь	Набивка
Щавелевая кислота	100	A	A	X	X	I	X	A	B	I	B	A	A	B	X	TS
Эндолен	100	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Эпихлоргидрин	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Этанол	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	TBN
Этаноламин	100	A	A	B	B	I	B	A	B	A	B	A	A	B	I	TB
Этил ацетат	100	A	B	X	X	X	X	B	A	A	A	A	A	A	A	T
Этил бензол	100	A	X	X	X	A	X	X	X	A	B	A	A	A	X	TV
Этил бутанол	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TB
Этил бутил амин	100	A	A	X	B	I	B	I	I	I	I	A	I	I	I	TB
Этил бутил ацетат	100	A	A	B	X	X	X	I	I	A	B	A	I	I	I	T
Этил бутил кетон	100	A	B	X	X	X	X	X	I	A	A	A	I	I	I	T
Этил бутурадегид	100	A	B	X	X	X	X	X	I	A	B	A	I	I	I	T
Этил фталат	100	A	A	X	X	X	X	B	I	A	I	A	I	I	I	T
Этилакрилат	100	A	X	X	X	X	X	B	X	B	B	A	A	A	A	T
Этилалюминий дихлорид	100	X	X	X	X	B	X	I	X	B	I	A	I	I	I	TV
Этилальдегид	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Этиламин	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Этилацетоацетат	100	A	B	X	X	X	X	A	B	A	A	A	B	I	I	T
Этилгексанол	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TBN
Этилгексил фосфордиес	100	I	X	X	I	I	A	A	X	X	I	I	I	I	I	B
Этилдихлорид	100	B	X	X	X	B	X	X	X	B	B	A	I	I	I	TV
Этилен бромид	100	X	X	X	X	B	X	I	X	B	B	A	A	X	I	TV
Этилен диамин	100	A	A	X	B	I	B	I	B	A	I	A	A	I	I	TB
Этилен дибромид	100	X	X	X	X	B	X	I	X	B	B	A	A	X	I	TV
Этилен дихлорид	100	B	X	X	X	B	X	X	X	B	A	A	A	B	I	TV
Этилен хлорид	100	B	X	X	X	B	X	I	X	B	B	A	A	B	I	TV
Этиленгликоль	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	TVBNS
Этило_метиловый кетон	100	A	B	X	X	X	X	I	I	A	A	A	A	A	A	T
Этило-бутиловый спирт	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TB
Этиловый спирт	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	TVBNS
Этило-гексоновая кислота	100	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	I	I	I	TBN
Этило-изобутиловый эфир	100	A	X	B	X	I	B	I	X	A	B	A	I	I	I	T
Этилоксалат	100	A	A	X	A	I	X	A	X	A	B	A	I	I	I	TV
Этило-пропиловый кетон	100	A	B	X	X	X	X	I	I	A	A	A	I	I	I	T
Этило-пропиловый эфир	100	A	X	B	X	I	B	A	X	A	B	A	I	I	I	TB
Этилсиликат	100	A	A	I	X	I	A	A	I	A	A	A	A	I	I	TBN
Этилсульфат	100	A	B	X	X	X	X	A	I	A	A	A	X	I	I	TBS
Этилформиат	100	A	B	X	X	X	X	A	B	A	A	A	A	I	I	TV
Этилхлорид	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Этилэфир	---	РУКАВА НЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ														
Эфир изоамила	100	A	X	B	X	I	B	I	X	A	I	A	I	I	I	T
Эфир изобутила	100	A	X	B	X	I	X	I	X	A	I	A	I	I	I	TB
Яблочная кислота	150	B	I	A	A	I	I	I	I	I	I	A	A	B	X	TVBNS